



minvasive

Mikromegmunkálás Nd:YAG lézerrel

A Minvasive Orvosi Eszközfejlesztő és –Gyártó Kft. 2003-ban katéterterápiás eszközök fejlesztésére és gyártásra alakult, ezen belül kiemelten foglalkozunk sztentek (szívkoszorúér implantátum) fejlesztésével.

Az orvoseszköz-gyártáson kívül 2007-től — a saját fejlesztési eredményeket tartalmazó lézerberendezéssel — vállalunk mikromegmunkálást meglévő és leendő partnereink részére.

Minőségirányítási rendszerünket az MSZ EN ISO 9001:2001, az MSZ EN ISO 13485:2004 szabványok szerint működtetjük.

Berendezésünk megmunkálási tartományai

Síkasztal munkaterülete	300x100 mm ²
Forgó tengely teljes úthossza	±360° folyamatos
Befogható max. csóátmérő	10 mm
Minimális furatátmérő	0,05±0,005 mm
Vágási szélesség	0,02 - 0,05±0,005 mm

A lézer berendezés főbb paramétereit

Impulzus üzemi Nd:Yag lézer	
Hullámhossz	1064 nm
Impulzushossz	12 - 300 μs
Impulzus frekvencia	0,1 - 5000 Hz
Csústeljesítmény	0,6 kW
Impulzus energia	2 - 180 mJ
Átlagteljesítmény	15W

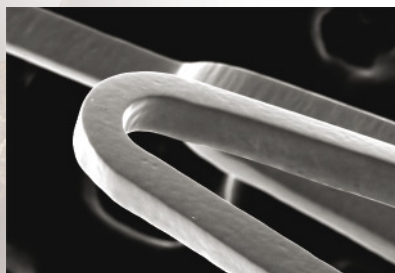
Megmunkálható anyagok

Munkadarab anyaga	Átvágható vastagság [mm]
Rozsdamentes acél	1
Szénacél	1,2
Rugóacél	1
Speciális ötvözetek	0,8
Cr-Ni ötvözetek	0,8
Titán ötvözetek	0,6
Műszaki kerámiák	1,2

Egyedi kérésre a fenti mérettartománynál nagyobb befoglaló méretű alkatrészeket is le tudunk gyártani. Az ilyen igényekkel kérjük, vegyék fel szakembereinkkel a kapcsolatot.



Vállalni tudjuk csövek és síklemezek vágását bármilyen bonyolult, nagy pontosságú geometria szerint, valamint kis sorozatú alkatrészek gyártását vagy mintadarabok készítését.



Speciális alkalmazási lehetőségek:

- Rugók alaklemlékező fémből
- Biokompatibilis anyagokból orvostechikai eszközök
- Endoszkópok vázai, gégecsövek, csigolyák
- Gáztechnikai fúvókák alkatrészei
- Mikro szűrők
- Kisméretű kerámia alkatrészek

Különleges vagy nagy mennyiségű lézeres mikromegmunkálás esetén tapasztalatainkra, továbbá hazai és külföldi kapcsolatainkra alapozva egyedi lézer berendezés tervezést illetve építést is vállalunk.